

Описание

Гидравлическая соединительная муфта IDRA GRIP применяется в нескольких случаях:

- при аварийном ремонте для соединения двух концов труб одинакового диаметра;
- для соединения труб с осевым отклонением;
- как альтернатива электросварным муфтам и тяжелым чугунным муфтам;
- для защиты сварных швов стальных трубопроводов от внешней коррозии;
- для соединения труб под водой.

Особенность муфты IDRA GRIP в том, что для герметизации соединения используется гидростатическое давление вытекаемой среды.



Технические характеристики

Номинальное давление _____ 16 атм

Температура применения _____ до 120 °С

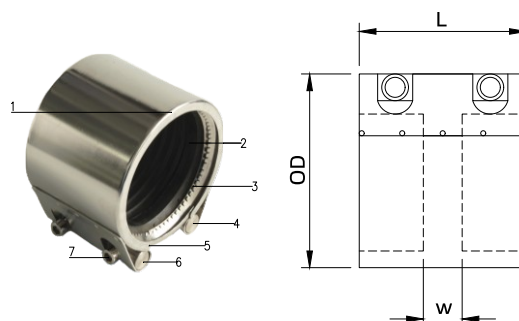
Диапазон диаметров _____ DN50÷ DN400

Допуск на угловое смещение _____ 8°

Рекомендованное усилие затяжки болтов _____ 60÷80 Н*м

Устройство и материалы

	Деталь	Материал
1	корпус	SUS 304 (316 или 201)
2	профилированный уплотнитель	EPDM
3	зубчатое фиксирующее кольцо	SUS 304-Н
4	втулка с ответной резьбой	SUS 304 или S45C
5	ограничитель	SUS 304 (316 или 201)
6	удерживающая втулка	SUS 304 или S45C
7	шпилька	SUS 304 или SCM435



Размеры и вес соединительных муфт

OD, мм	Диапазон O.D., мм	L, мм		Рабочее давление, атм		W, мм	
		Короткий	Длинный	Короткий	Длинный	Короткий	Длинный
21,7	21 - 22	60		16	16	8	8
26,9	26 - 28	60		16	16	8	8
33,7	33 - 35	60	100	16	16	8	16
42,4	42 - 44	60	100	16	16	8	16
48,3	47,5 - 49,5	60	100	16	16	8	16
60,3	59 - 61,5	80	150	16	16	8	16
63	62 - 64	80	150	16	16	15	30
76,1	75 - 78	80	150	14	16	15	30
88,9	88 - 91	110	200	14	16	15	30
108	106 - 109	110	200	14	16	15	30
114,3	113 - 116	110	200	14	16	15	30
139,7	138 - 142	111	200	14	16	15	30
159	156 - 161	111	200	12	16	15	30
168,3	166 - 170	111	200	12	16	15	30
219,1	216,5 - 221,5	150	250	8	12	15	30
273	270 - 276	150	250	8	10	15	30
323,9	322 - 328	150	250	7	8	15	30
355,6	352 - 360	150	250	7	8	15	30